

# 日本ネットワーク 中国・四国・九州・沖縄

## 福岡支局

〒812-0011  
福岡市博多区博多駅前4丁目14番1号  
深見ビル  
TEL (092) 472-3887  
FAX (092) 472-3888

### 平林金属 西大寺工場

# ミックス メタル 選別体制を構築

## 新設備でアルミ回収効率化

【岡山】平林金属(岡山市下中野、平林久一社長は、西大寺工場(岡山市西大寺新地)でミックスメタル選別体制を構築した。アルミニウムを分離回収する設備を共同開発、このほど同工場で稼働させた。これにより、純度の高いアルミニウムの回収が効率的に行えるようになり、高付加価値商品として販売できる。今後、既設設備と組み合わせ利用していくとともに、より効果的に稼働させていくための方法も探っていく。

導入した装置は、**比重分離装置**。林金属と岡山大学、リサイクル関連設備メーカーの永田エンジニアリング(北九州市、山本雄造社長)の3者が共同開発した「乾式比

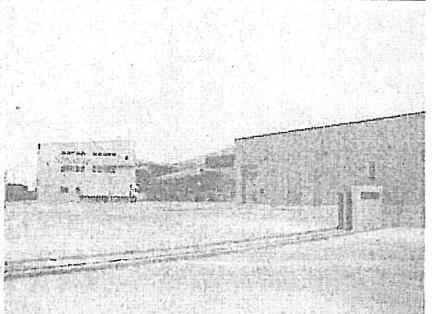
れにより物質を分離することができ、固気流動層が持つ液体に類似した性質を利用し

「比重分離装置ではこれらその後工程が不要になることから効率的な作業につながる」とも、ランニングコスト削減効果も見通される。回収されたアルミニウムは濡れていることもなく、きれいなまま

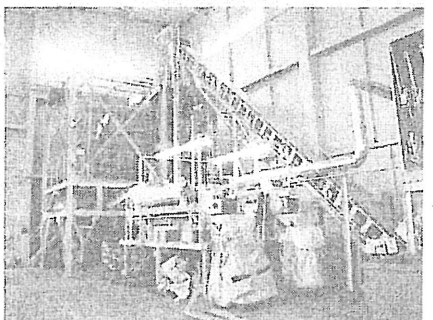
装置を相次ぎ導入している。乾式比重分離装置と既存の選別システムと組み合わせることで、選別精度を高め、手選別で回収が難しいものにも対応できる。これにより、ミックスメタル選別の工程が構築された。

ミックスメタルはリサイクルコストが安い海外へ輸出されることも多く、国内でも安価で選別回収できる方法が求められている。同社では「新しい設備で純度の優れた再生資源を取り出していきたい。現在は、研究開発

西大寺新地の新産業エリアに07年に開設された非鉄リサイクル回収拠点。敷地には約1625平方メートルのアルミ回収作業を行う建物と製品倉庫などに使われている約1300平方メートルのほか事務所棟で構成する。



西大寺工場



導入した乾式比重分離装置

平成21年2月27日発行の  
日刊産業新聞に  
記事が掲載されました。

※平成21年3月3日

日刊産業新聞社より転載許可承諾済